

Molino Triturador

Modelo TR-20 Cod. 5810000

Manual de Instrucciones

INDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO 3

2. INFORMACIÓN GENERAL4

3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.....4

4. INSTALACIÓN4

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....4

6. FUNCIONAMIENTO 4

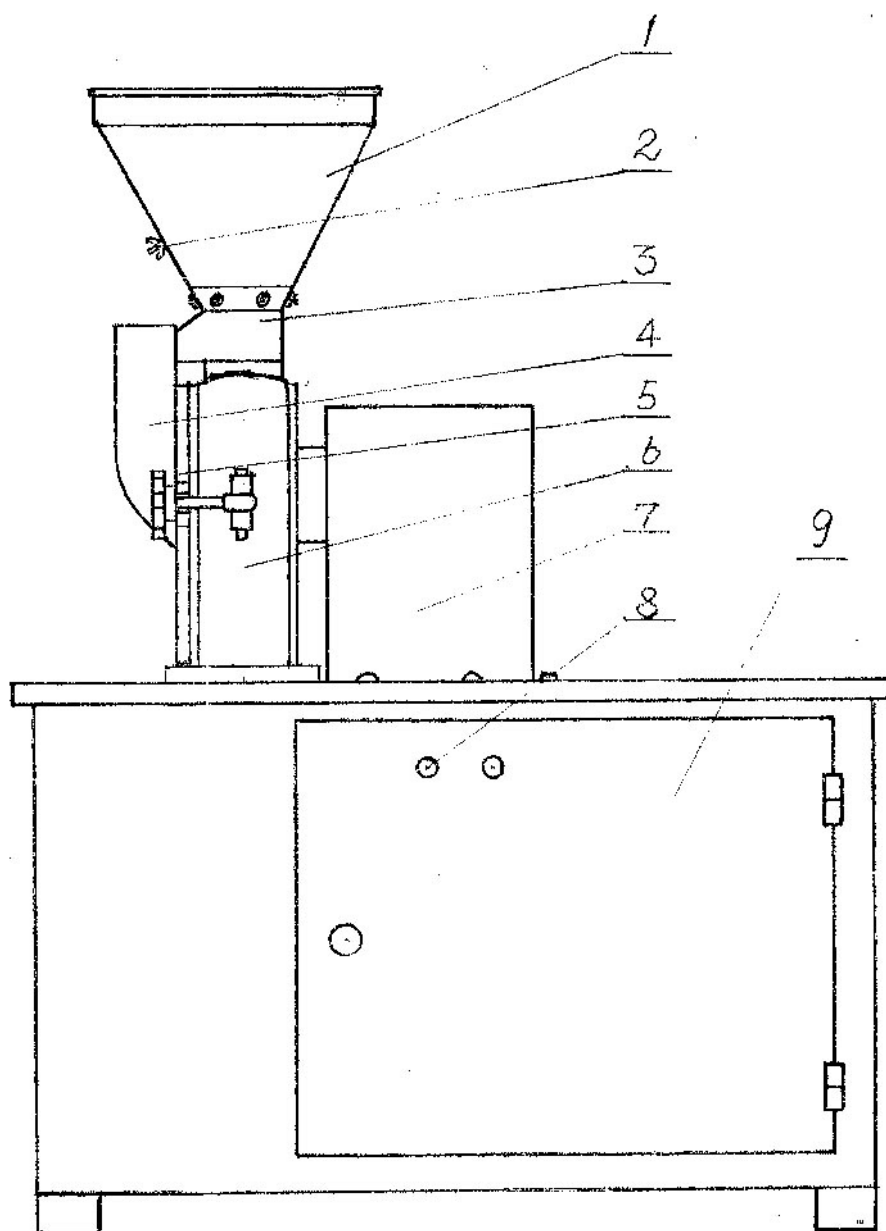
7. UTILIZACIÓN5

8. MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN 5

9. ERRORES Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS6

10. DIAGRAMAS ELÉCTRICOS..... 7

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



- | | | | |
|-----------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|
| 1. Tolva | 2. Palomilla de sujeción | 3. Base de la tolva | 4. Alimentador tolva |
| 5. Tapa frontal | 6. Fuselaje | 7. Carcasa | 8. Interruptor principal |
| | | | 9. Armario |

2. INFORMACIÓN GENERAL

Este equipo ha sido creado para la trituración de materiales en la industria farmacéutica, alimentaria, química, metalúrgica, geológica, agrícola y de investigación, y ha sido especialmente diseñado para actividades médicas en el laboratorio a pequeña escala.

3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Este equipo presenta las siguientes ventajas: un tamaño adecuado, funcionamiento sencillo, bajo nivel de ruido de trabajo, pocas pérdidas y alta eficacia, refrigeración por aire, totalmente construido en acero inoxidable.

4. INSTALACIÓN

Desembale el equipo y colóquelo sobre una superficie plana. Conéctelo a la corriente y ya podrá utilizar el molino triturador.

5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad husillo	4000 rpm	Fineza triturado	10-120 mesh
Capacidad producción	10-20 Kg	Ruido funcionamiento	≤85db
Dirección rotación	sentido de las agujas del reloj	Tamaño alimentación	8x8x8mm
Potencia motor	2.2 Kw	Dimensiones	420x600x1000

6. FUNCIONAMIENTO

Mediante movimientos relativos entre los seis martillos de alta velocidad y los discos de engranaje fijos, se aplastan y trituran los materiales gracias al impacto y la fricción de los dientes y también por el impacto entre los mismos materiales. Se recogerá el material triturado que

haya pasado a través del filtro de la bolsa mediante el efecto de la fuerza centrífuga.

7. UTILIZACIÓN

Antes de utilizar el equipo, compruebe que la máquina se encuentra en buen estado o si observa la ausencia de algún componente.

Realice una prueba sin carga durante 1-2 minutos antes de utilizar el equipo. Podrá alimentar la máquina con los materiales una vez se haya comprobado que el funcionamiento es normal. Incremente gradualmente la cantidad de material a triturar y vaya observando si es correcto el funcionamiento del motor. Se puede ajustar la palomilla de sujeción una vez comprobado que la alimentación y el equilibrio son normal.

Si los materiales están húmedos o tienen poca movilidad, séquelos o utilice una plantilla de malla gruesa, ya que si no podría producirse una descarga. Abra la tapa frontal para sustituir la plantilla de malla. Ajuste fuertemente la rueda para cerrar firmemente la cubierta frontal.

Deje de alimentar la máquina unos 5 o 10 minutos antes de pararla, para reducir el material residual.

8. MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

Para garantizar un funcionamiento normal del equipo, deberán realizarse chequeos y comprobaciones frecuentes de las piezas para ser sustituidas a tiempo y que no se produzca ningún desgaste excesivo.

Cuando la máquina esté funcionando, si la velocidad del husillo decelera gradualmente, desconecte el equipo y ajuste el motor. Esto permitirá que el equipo pueda volver a conseguir la velocidad requerida. Una comprobación errónea podría provocar el paro de la máquina.

Está estrictamente prohibido introducir materiales metálicos, como por ejemplo clavos, etc. en el interior del equipo cuando este esté funcionando.

Limpie los residuos que queden en la máquina después de apagarla. Si no ha de utilizar la máquina durante un largo periodo de tiempo, límpiela bien y cúbrala bien.

9. ERRORES Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Error	Motivo	Solución
Vibración y ruido en el equipo	Pérdida de un componente o inestabilidad del pie del equipo	Reseteo el equipo, ajuste los pernos de anclaje y apriete los tornillos
Sobrecarga del motor	Alimentación demasiado rápida	Reduzca la cantidad de alimentación
Sobrecalentamiento de los rodamientos	Demasiado tiempo funcionando; demasiados cojinetes o falta de lubricación; polea muy tirante o no paralela	Detenga la máquina durante media hora; añada lubricante o elimine el lubricante extra

10. DIAGRAMAS ELÉCTRICOS

